

## MOTO TIMER - V

Vibrationsaktivierter Betriebsstundenzähler mit Transportfilter



**Inklusive Transportfilter**  
– Funktioniert auch ohne Motor –

### Anwendung:

- Vibration
- Funktioniert auch ohne Motor
- Erfasst auch geringere Vibration

### Anschlussmöglichkeit:

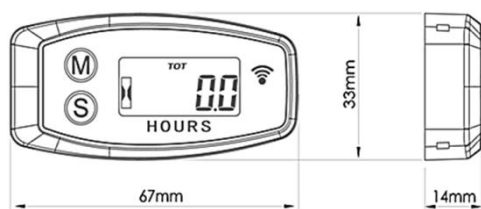
- Kabellose Befestigung auf vibrierenden Flächen.

### Funktion:

- Transportfilter schützt vor unbeabsichtigten Messungen
- Anzeige der Gesamt-Betriebsstunden, nicht resetbar
- Job-Timer, resetbar
- Anzeigebereich: 0,1 – 99.999h
- Auflösung: 1/10h = 6min.
- Einstellung der Sensibilität
- Individuelle Anzeigedauer des Displays nach Vibrationsende einstellbar (11 Sekunden bis Daueranzeige)

### Technische Daten:

<b>Abmessung:</b>	66,7mm x 32,7mm x 14mm (LxBxH)
<b>Gewicht:</b>	32g
<b>Gehäuse:</b>	Kunststoff, stoß- und schlagfest, wasserdicht IP 67
<b>Display:</b>	LCD-Display 13mm x 28mm
<b>Temperaturbereich:</b>	-20°C - +70°C
<b>Stromversorgung:</b>	Integrierte Batterie (CR2430) Lebensdauer ca. 5 Jahre, je nach Anwendung nicht austauschbar
<b>Sonstiges:</b>	RoHS konform, CE, WEEE - 20128785, REACH
<b>Artikelnummer:</b>	MT-V



### Installation:

1. Schutzfolie vom Klebeband abziehen und den Zähler an einer geeigneten, sauberen und glatten Stelle befestigen.
2. Die Tasten M + S so lange gleichzeitig drücken, bis das Display leuchtet, um den Zähler erstmals zu aktivieren.
3. Motor starten. Wenn die Sanduhr auf dem Display blinkt, ist der Zähler korrekt installiert.

### Einstellung der Funktionen:

#### 1. Sensibilität / Empfindlichkeit / Transportfilter

Knopf „M“ mehrmals kurz drücken, bis „SEN-1“ auf dem Display erscheint (niedrige Sensibilität). Zum Wechseln auf SEN-3 (hohe Sensibilität) den Knopf „S“ für 2 Sekunden gedrückt halten, bis „I“ blinkt. Durch kurzes Drücken auf „M“ oder „S“ kann zwischen hoch und niedrig gewechselt werden. Beenden und speichern: „M“ + „S“ gleichzeitig drücken. Oder warten bis Display erlischt.  
**Transportfilter:** Tasten M+S für 5 sec drücken. Bei „LOC“ ist der Zähler gesperrt. Entsperren durch Drücken M+S

#### 2. Anzeigedauer des Displays nach Vibrationsende

Standardmäßig ist das Display immer angestellt. Um die Batterie zu schonen, wird empfohlen, den Zähler bei Nichtgebrauch immer in den Ruhemodus zu versetzen (siehe Transportfil)

**ACHTUNG: Wenn der Zähler nicht in den Ruhemodus versetzt wird (Transportfilter) ist mit einer deutlich kürzeren Batterielaufzeit zu rechnen, da das Display permanent in Betrieb ist!**

#### 3. Reset des Job-Timers

Durch kurzes Drücken von Knopf „M“ kann zwischen den Gesamtstunden („TOT“) und den Job-Timern („JOB“ und „JOB1“) gewechselt werden. Durch langes Drücken von Knopf „S“ (mind. 2 sec) wird der jeweilige Job-Timer auf 0 zurückgesetzt.

#### 4. Einstellen des Wartungsintervalls (SVC)

Knopf „M“ so oft drücken, bis auf dem Display „SVC“ zu sehen ist. Dann den Knopf „S“ drücken und halten, bis zusätzlich die Zeitanzeige blinkt. „S“ oder „M“ drücken, bis die gewünschte Zeit erreicht ist. Knopf los lassen und das Display blinkt für 5 sec und kehrt dann in den „TOT“ Modus zurück. Wenn die eingestellte Zeit erreicht ist, blinkt das Display. Die Zeit wird erneut eingestellt durch Drücken des „M“ oder „S“-Knopfes.

**Den Zähler nicht auf Untergründen montieren, die wärmer als 50°C werden können. Keine Löcher in Benzintanks oder Kurbelgehäuse bohren. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie bitte Ihren Händler. Kein Kinderspielzeug! Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren!**